

Z-Link Switch Ethernet 8 Portas Gigabit

Z.LINK
networks



ZL-SW08G+

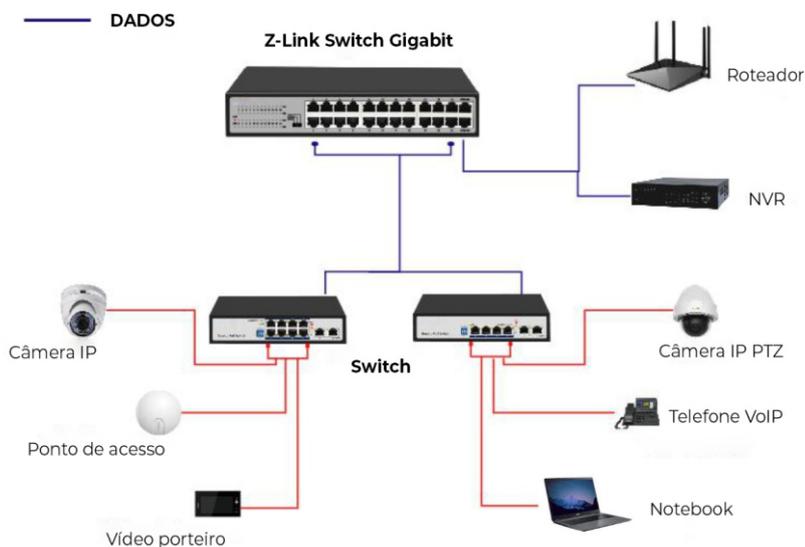
O Switch Ethernet Gigabit inteligente adota alta qualidade e alta velocidade e esse produto resolve por completo o problema de barulho de switches pequenos em ambientes de escritório através do design mudo sem ventilador. Esse switch possui 8 portas gigabit RJ45, pode fornecer conexão ethernet 10/100/1000M perfeita, suporta três modos de operação selecionáveis com uma tecla simples e inteligente, fácil de gerenciar e manter, esse produto pode ser amplamente utilizado em sistemas de vigilância de vídeo, hotéis, campus, pequenas e médias empresas e outras ocasiões.

Principais recursos

- 8 portas RJ45 10/100/1000M RJ45;
- Aplicável aos padrões IEEE802.3, IEEE802.3u, IEEE802.3ab;
- Portas ethernet 10/100/1000M adaptáveis
- Suporta MDI/MDIX automático;
- Indicadores no painel para monitorar status de trabalho e auxiliar em análise de falhas;
- Flow control, Full-duplex IEEE802.3x, Half-duplex Back-pressure



Aplicação



CE FC

RoHS

| MODELO | |
|---|--|
| ZL-SW08G+ - Z-Link Switch Ethernet 8 Portas Gigabit | |
| INTERFACES E/S | |
| ALIMENTAÇÃO | Entrada 100-240 VAC |
| ETHERNET | 8 portas RJ45 10/100/1000Mbps |
| PERFORMANCE | |
| CAPACIDADE DE COMUTAÇÃO | 16Gbps |
| TAXA DE ENCAMINHAMENTO DE PACOTES | 11,9Mpps |
| BUFFER DE PACOTES | 4Mb |
| TABELA MAC | 8k |
| JUMBO FRAME | 15kB |
| MÉTODO DE TRANSFERÊNCIA | Armazena e encaminha |
| MTBF | 100.000 horas |
| PADRÕES | |
| PROTOCOLOS DE REDE | IEEE802.3i (10Base-T) |
| | IEEE802.3u (100Base-TX) |
| | IEEE802.3ab (1000Base-TX) |
| | IEEE802.3x (Flow control) |
| PADRÕES DE INDÚSTRIA | EMI: FCC Part 15 CISPR (EN55032) class A |
| | EMS: EN61000-4-2 (ESD) |
| | EN61000-4-5 (Surge) |
| MÍDIA DE REDE | 10Base-T: UTP categoria 3, 4, 5 ou superior até 100 metros |
| | 100Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros |
| | 1000Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros |
| CERTIFICAÇÃO | |
| CERTIFICADOS DE SEGURANÇA | CE, FCC, RoHS |
| AMBIENTE | |
| AMBIENTE DE TRABALHO | Temperatura de trabalho: -10~50°C |
| | Temperatura de armazenamento: -20~70°C |
| | Umidade de trabalho: 10%~90%, sem condensação |
| | Umidade de armazenamento: 5%~95%, sem condensação |
| ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS | |
| DIMENSÕES ESTRUTURAIS | Dimensões do produto: 138x78x25mm |
| | Dimensões da embalagem: 175x120x63mm |
| | Peso líquido: 0,24kg |
| | Peso bruto: 0,37kg |
| INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM | Medidas: 520x335x380mm |
| | Quantidade por caixa: 40 unidades |
| | Peso por caixa: 15,8kg |
| TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO | Interface de alimentação: DC2.1 |
| | Tensão de entrada: 5VDC 2A |
| POTÊNCIA TOTAL | 5W máximo |
| CONTEÚDO DA EMBALAGEM | Switch; adaptador de energia; manual de instruções; certificado de garantia; |
| INDICAÇÕES | |
| INDICADORES LED | PWR (Indicador de energia), Link (Link de rede) |
| PWR | Ligado: Ligado / Desligado: sem energia |
| LINK | Ligado: Conexão 10/100/1000M normal |
| | Piscando: Transmitindo dados normalmente |
| | Desligado: sem conexão |